


 <p>EMPAQUES PLÁSTICOS La calidad, nuestra materia prima.</p>	FICHA TECNICA PRODUCTO TERMINADO		 <p>menos materia prima, más materia gris</p>																		
	<i>Producto</i> BOLSA PARA BASURA		<i>Cliente</i>	<i>Fecha:</i> Noviembre 27 de 2017																	
DESCRIPCION DEL PRODUCTO	Bolsa para la basura gris impresa <i>ideal para residuos aprovechables</i> . Bolsa elaborada en polietileno de alta densidad posindustrial, pigmentada gris sellada lateralmente.																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	<table border="1"> <tr><td>Ancho</td><td>45 Cms</td></tr> <tr><td>Fuelle lateral</td><td>No aplica</td></tr> <tr><td>Largo</td><td>60 Cms</td></tr> <tr><td>Fuelle de fondo</td><td>No aplica</td></tr> <tr><td>Largo Total</td><td>No aplica</td></tr> <tr><td>Calibre</td><td>1.00</td></tr> <tr><td>Variación en medida</td><td>+/- 3%</td></tr> <tr><td>Variación en calibre</td><td>+/- 5%</td></tr> <tr><td>Tipo de perforación</td><td>NO APLICA</td></tr> </table>	Ancho	45 Cms	Fuelle lateral	No aplica	Largo	60 Cms	Fuelle de fondo	No aplica	Largo Total	No aplica	Calibre	1.00	Variación en medida	+/- 3%	Variación en calibre	+/- 5%	Tipo de perforación	NO APLICA		
Ancho	45 Cms																				
Fuelle lateral	No aplica																				
Largo	60 Cms																				
Fuelle de fondo	No aplica																				
Largo Total	No aplica																				
Calibre	1.00																				
Variación en medida	+/- 3%																				
Variación en calibre	+/- 5%																				
Tipo de perforación	NO APLICA																				
MATERIALES	Polietileno de alta densidad posindustrial Polietilenos especiales para mejorar resistencia mecanica y flexibilidad Masterbach negro concentrado al 40% de negro de humo y blanco al 70% de dióxido de titanio Aditivo oxo-biodegradable D2W Tinta flexográfica negra base poliamida mezclada con solvente propiflex al 10%																				
CONDICIONES DEL PROCESO	Elaboración de la película ejecutada en Máquina extrusora H 50 mm Relación Longitud/Diámetro L/D: 28:1 Relación de Soplado: RS/2,8 Temperaturas del proceso : Extrusión 135°C a 195°C según zona. Sellado 320°C. Impresión flexográfica aplicada al polietileno tratado con 38 dinas de tension superficial																				
EMBALAJE	Caja por 1.400 unidades. El peso por caja no excede los 25 Kg.																				
SERVICIO	Acompañamiento del cliente para hacer seguimiento del producto y asesoría.																				
RESPONSABILIDAD AMBIENTAL	Producto fabricado con 80% de materiales reciclados posindustriales. El desperdicio generado en la fabricación de este producto es 100% reciclado y utilizado para fabricar otras líneas de producto.																				
Vº Bº ASEGURAMIENTO DE CALIDAD	Ing. Lady Ramirez	APROBADO POR	 Ing. Luis Fernando Gutierrez																		