



**EMPAQUES
PLÁSTICOS**
La calidad, nuestra materia prima.

FICHA TECNICA PRODUCTO TERMINADO

gecobags
menos materia prima, más materia gris

Producto

Cliente

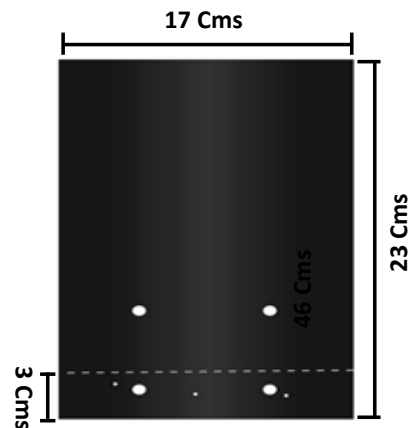
Fecha:

BOLSA PARA ALMACIGO DE CAFÉ

**Octubre 17 de
2017**

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Bolsa para almacigo de café elaborada en polietileno de baja densidad posindustrial, pigmentada negra y perforada según imagen, sellada lateralmente y con fuelle de fondo.



CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Ancho	17 Cms
Fuelle lateral	No aplica
Largo	23 Cms
Fuelle de fondo	3 Cms
Largo Total	26 Cms
Calibre	1.0
Variación en medida	+/- 3%
Variación en calibre	+/- 5%
Tipo de perforación	Estandar - 12 perforaciones en total de 5 mm de Diámetro (8 Perforaciones en el fuelle y cuatro en la parte superior)

MATERIALES

Polietileno de baja densidad posindustrial
Polietilenos especiales para mejorar resistencia mecanica y flexibilidad
Masterbach negro concentrado al 40% de negro de humo

CONDICIONES DEL PROCESO

Elaboración de la película ejecutada en Maquina extrusora H 47 mm
Relación Longitud/Diámetro L/D: 28:1
Relación de Soplado: RS/2,8
Temperaturas del proceso : Extrusión 135°C a 195°C según zona. Sellado 320°C.

EMBALAJE

10 paquetes de 1.000 unidades, bulto por 10.000 unidades. El peso por bulto no excede los 25 Kg.

SERVICIO

Acompañamiento del cliente para hacer seguimiento del producto y asesoria.

RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

Producto fabricado con 80% de materiales reciclados posindustriales. El desperdicio generado en la fabricación de este producto es 100% reciclado y utilizado para fabricar otras lineas de producto como bolsa para basura.

Vº Bº ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

Ing. Lady Ramirez

APROBADO POR

Ing. Luis Fernando Gutierrez